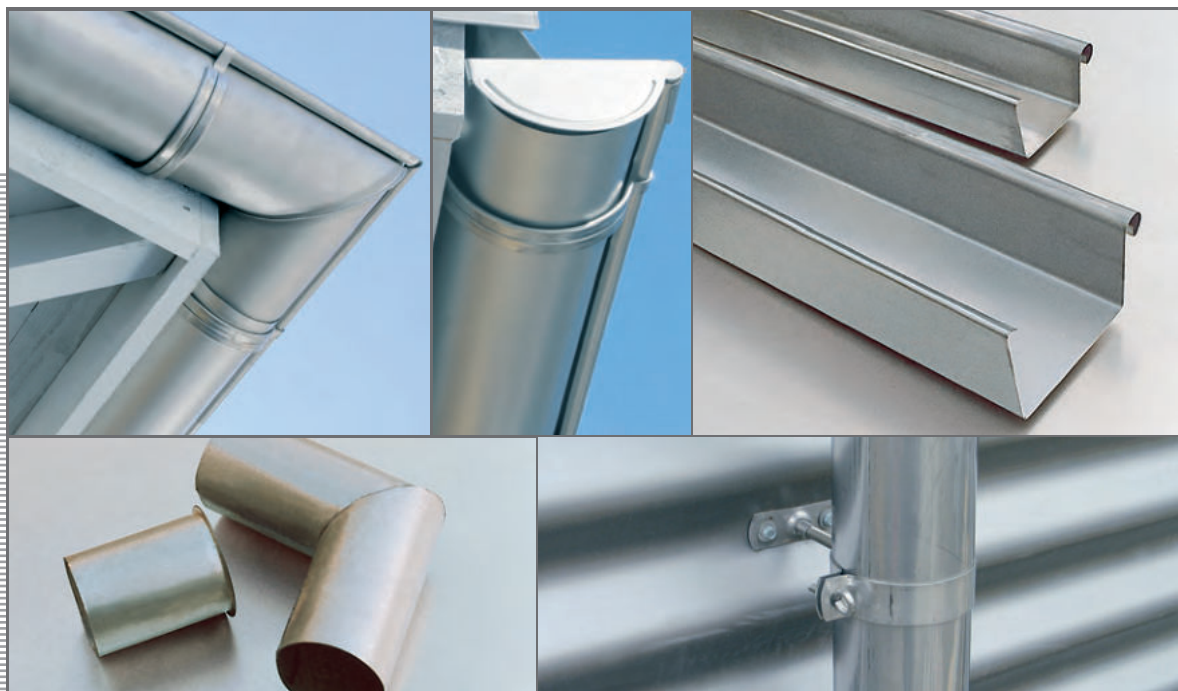


Edelstahl Rostfrei für Dachentwässerung und Dachzubehör



Euro Inox

Euro Inox ist die europäische Marktförderungsorganisation für nichtrostende Stähle (Edelstahl Rostfrei).

Die Mitglieder von Euro Inox umfassen

- europäische Produzenten von Edelstahl Rostfrei,
- nationale Marktförderungsorganisationen für Edelstahl Rostfrei sowie
- Marktförderungsorganisationen der Legierungsmittelindustrie.

Ziel von Euro Inox ist es, bestehende Anwendungen für nichtrostende Stähle zu fördern und neue Anwendungen anzuregen. Planern und Anwendern sollen praxisnahe Informationen über die Eigenschaften der nichtrostenden Stähle und ihre sachgerechte Verarbeitung zugänglich gemacht werden. Zu diesem Zweck

- gibt Euro Inox Publikationen in gedruckter und elektronischer Form heraus,
- veranstaltet Tagungen und Seminare und
- initiiert oder unterstützt Vorhaben in den Bereichen anwendungstechnische Forschung sowie Marktforschung.

Vollmitglieder

Acerinox

www.acerinox.com

Aperam

www.aperam.com

Outokumpu

www.outokumpu.com

ThyssenKrupp Acciai Speciali Terni

www.acciaitermi.com

ThyssenKrupp Nirosta

www.nirosta.de

Assoziierte Mitglieder

Acroni

www.acroni.si

British Stainless Steel Association (BSSA)

www.bssa.org.uk

Cedinox

www.cedinox.es

Centro Inox

www.centroinox.it

ConstruirAcier

www.construiracier.fr

Industeel

www.industeel.info

Informationsstelle Edelstahl Rostfrei

www.edelstahl-rostfrei.de

International Chromium Development Association (ICDA), www.icdacr.com

International Molybdenum Association (IMOA)

www.imoa.info

Nickel Institute

www.nickelinstitute.org

Paslanmaz Çelik Derneği (PASDER)

www.turkpasder.com

Polska Unia Dystrybutorów Stali (PUDS)

www.puds.pl

SWISS INOX

www.swissinox.ch

Impressum

Edelstahl Rostfrei für Dachentwässerung und
Dachzubehör

3. Auflage 2013 (Reihe Bauwesen, Band 8)

ISBN 978-2-87997-392-0

(1. Auflage 2005 ISBN 2-87997-155-1)

(2. Auflage 2006 ISBN 2-87997-230-2)

© Euro Inox 2005–2013

Englische Version ISBN 2-87997-094-6

Finnische Version ISBN 2-87997-157-8

Französische Version ISBN 2-87997-151-9

Italienische Version ISBN 2-87997-152-7

Niederländische Version ISBN 2-87997-154-3

Polnische Version ISBN 2-87997-158-6

Spanische Version ISBN 2-87997-153-5

Schwedische Version ISBN 2-87997-156-X

Tschechische Version ISBN 2-87997-176-4

Herausgeber

Euro Inox

Diamant Building

Bd. A. Reyers 80

1030 Brüssel

Belgien

Tel. +32 2 706 82 67

Fax +32 2 706 82 69

E-mail info@euro-inox.org

Internet www.euro-inox.org

Autor

Gert Bröhl, Köln (Text)

circa drei, München (Gestaltung)

Inhalt

1	Einleitung	2
1.1	Funktionelle Aspekte der Dachentwässerung	2
1.2	Dachentwässerungssysteme als Gestaltungsmittel	3
1.3	Umwelteigenschaften	4
2	Werkstoffauswahl	5
2.1	Chromstahl	5
2.2	Chrom-Nickel-Stähle	5
2.3	Chrom-Nickel-Molybdän-Stähle	6
3	Oberflächen	7
3.1	Werksseitige Standardausführungen	7
3.2	Matte Standardausführungen	8
3.3	Gebürstet und geschliffen	8
3.4	Verzinkt	9
3.5	Hochglänzend	10
3.6	Farbig	10
4	Anwendungsbereiche	11
4.1	Dachformen	11
4.2	Kontakt mit bitumenhaltigen Bedachungs- materialien	12
4.3	Denkmalgeschützte Objekte	13
5	Verarbeitungsrichtlinien	14
5.1	Werkzeuge und Maschinen	15
5.2	Umformen	15
5.3	Weichlöten	16
5.4	Kleben	17
5.5	Befestigungsteile	17
6	Sonderzubehör	18
7	Schlussbemerkungen	20

Haftungsausschluss

Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen vermitteln Orientierungshilfen. Gewährleistungs- und Schadenersatzansprüche können hieraus nicht abgeleitet werden. Nachdrucke, auch auszugsweise, sind nur mit Genehmigung des Herausgebers gestattet.

Titelfotos:

Kent Lindström/Fotografen i Avesta AB, Avesta (links und Mitte oben),
Brandt Edelstahldach GmbH, Köln (oben rechts, links unten)
Spengler Direct, Ermatingen (rechts unten)

1 Einleitung

Jedes Dach erfordert ein Entwässerungssystem, ganz gleich, ob die Dachfläche stark geneigt, leicht geneigt oder als Flachdach ausgebildet ist. Dachentwässerungssysteme umfassen (runde oder eckige) Rinnen- und Rohrteile sowie das entsprechende Zubehör, um Niederschlags- bzw. Tauwasser schnell und vor allem sicher von der Dachfläche abzuleiten.

Die vorliegende Veröffentlichung soll vor allem Orientierungshilfen für die sachgerechte Auswahl von Werkstoffen und Oberflächen geben. Dabei sind jeweils die länderspezifischen Regelwerke und handwerksüblichen Praktiken zu beachten.

Beispiel einer Edelstahl-Dachentwässerung mit Rinneneinhangstutzen und Rohrbögen

- 1 Traufstreifen
- 2 Halbrunde Hängedachrinne
- 3 Rinneneinhangstutzen
- 4 Bogen
- 5 Regenfallrohr, rund
- 6 Rohrschelle
- 7 Schiebestück
- 8 Standrohrkappe
- 9 Standrohr

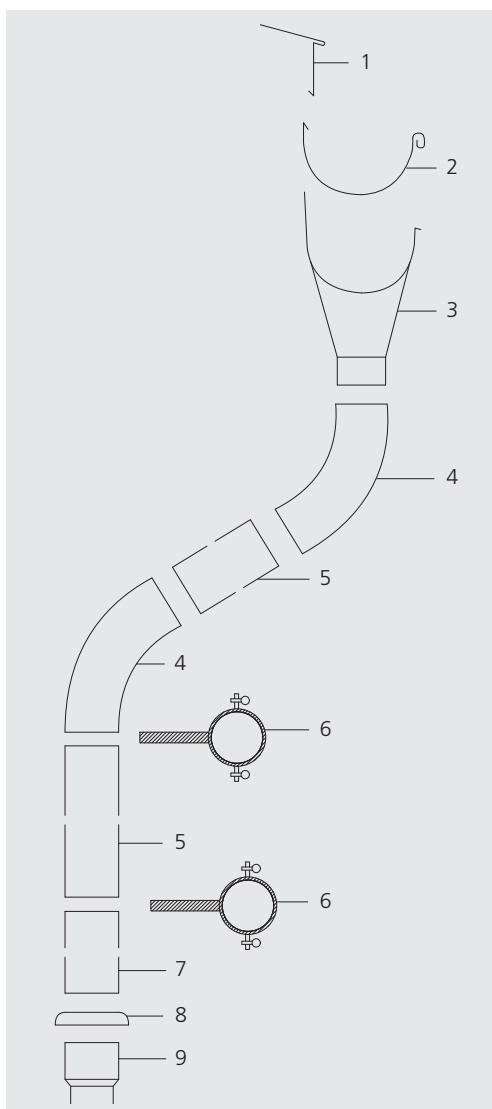


Abbildung: Brandt
Edelstahldach GmbH, Köln

1.1 Funktionelle Aspekte der Dachentwässerung

Defekte im Dachentwässerungssystem können die Bausubstanz stark schädigen. Verursacht werden sie durch fehlerhafte Verlegung, Korrosionserscheinungen oder Materialalterung. Eindringendes Regenwasser ist häufig die Ursache von

- durchnässten und faulenden Sparren,
- Schäden an Holzkonstruktionen,
- Durchfeuchtung von Mauerwerkwerk und Verblendung durch undichte innenliegende Dachrinnen,
- Schäden an der Fassade durch defekte Einhängestutzen, Rohrbögen oder Fallrohre,
- störenden Flecken bis hin zu Ablösungen des Putzes.

Nicht immer werden Undichtigkeiten sofort bemerkt. Manchmal vergehen Jahre, ehe Durchfeuchtungen zutage treten. Dann sind aber die entstandenen, oft verdeckten Schäden bereits erheblich und nur noch mit hohem Kostenaufwand zu beheben.

Die beschriebenen Schadensursachen lassen sich durch Einsatz eines hochwertigen Werkstoffs in Verbindung mit fachgerechter

Verarbeitung vermeiden. Aufgrund seiner überlegenen Haltbarkeit ist Edelstahl Rostfrei für die Dachentwässerung besonders geeignet. Gerade unter aggressiven Umgebungsbedingungen erweist sich die besondere Wirtschaftlichkeit von Edelstahl Rostfrei, denn der Werkstoff ist alterungsbeständig. Bei der Dachsanierung liegt ein weiterer Vorteil der nichtrostenden Stähle darin, dass sie

nahezu unabhängig von den vorhandenen anderen Baustoffen eingesetzt werden können. Dazu gehören auch bitumenhaltige Materialien, insbesondere Schweißbahnen. Edelstahl Rostfrei ist – anders als andere Baumetalle – nach den vorliegenden Erfahrungen gegen das Ablaufwasser und selbst gegen den direkten Kontakt mit bitumenhaltigen Materialien beständig.

1.2 Dachentwässerungssysteme als Gestaltungsmittel

Dachentwässerungen haben keineswegs nur praktische Funktionen. Häufig werden sie auch für die dekorative Gestaltung genutzt. Sowohl die Werkstoffauswahl als auch die handwerkliche Ausführung verleihen dem Selbstverständnis des Bauherrn und der Formsprache des Architekten Ausdruck.



Fotos: Binder und Sohn GmbH, Ingolstadt (oben), ULG – Facultés des Sciences Appliquées, Bureau d'études Greisch, Lüttich, Jean-Luc Deru, DAYLIGHT s.p.r.l., Lüttich (links)

Die Fallrohre bilden ausgeprägte vertikale Gliederungselemente, die sich harmonisch in die Fassade in Stehfalztechnik integrieren.

Edelstahl Rostfrei für Regenrinnen und Fallrohre ist ein ebenbürtiger Partnerwerkstoff für klassische Fassadenmaterialien wie Holz oder Backstein.

1.3 Umwelteigenschaften

Edelstahl Rostfrei ist auch ein besonders umweltfreundliches Material. Viele Hausbesitzer sammeln heute Dachablaufwasser in Fässern und Regenwasserbehältern, um damit Beete zu bewässern, den Rasen zu sprengen oder Fischteiche zu speisen. Aufgrund dessen einzigartiger, homogener Passivschicht wird das Regenwasser durch die Berührung mit Edelstahl Rostfrei nicht belastet. Da der Werkstoff nicht mit dem Kontaktmedium reagiert, kommt es auch nicht zu Korrosionserscheinungen, die zur Abgabe unerwünschter Korrosionsprodukte führen können.

Die Umweltverträglichkeit wird als Auswahlkriterium von Werkstoffen am Bau zunehmend wichtiger. In einigen Ländern verlangen nationale Regelwerke bereits Produkthinweise auf die Umwelt- und Gesundheitseigenschaften von Baumaterialien. In manchen Regionen ist inzwischen der Einsatz anderer Baumetalle eingeschränkt, da sie unerwünscht hohe Konzentrationen von Metallen an das Ablaufwasser abgeben können, die anschließend in das Grundwasser gelangen. Im Falle von Edelstahl Rostfrei werden die Umweltschutzanforderungen sicher erfüllt. Die Umweltverträglichkeit von Edelstahl Rostfrei wurde auch in vierjährigen Auslagerungsversuchen und begleitenden Laboruntersuchungen bei den Werkstoffsorten 1.4301 und 1.4401¹⁾ nachgewiesen. Die Ergebnisse bestätigen die bekannte Neutralität dieser

nichtrostenden Standardsorten, die auch in anderen Bereichen unabdingbar ist, etwa in der Lebensmittelverarbeitung, der pharmazeutischen Industrie, der Aufbereitung und Verteilung von Trinkwasser, bei Hautkontakt oder chirurgischen Implantaten²⁾.

Nachhaltigkeit ist ein aktuelles Thema. Der Zyklus von Produktion, Gebrauch und Recycling sollte ein Kreislaufsystem bilden, dessen Auswirkungen auf die Umwelt so gering wie möglich sind. Der Anteil an recycelten Rohstoffen im Neumaterial beträgt bei Edelstahl Rostfrei 60 %³⁾. Am Ende ihrer Nutzungsdauer sind Dacheindeckungen und Dachentwässerungsteile aus Edelstahl Rostfrei zu 100 % recyclingfähig. Die Haltbarkeit des Werkstoffes ist dabei ein Vorteil für die Umwelt an sich: Dach und Dachentwässerung können genauso lange halten wie das gesamte Gebäude.

Edelstahl Rostfrei ist auch unter dem Gesichtspunkt des Arbeits- und Gesundheitsschutzes besonders sicher. Da er während der Nutzungsdauer keine negativen Wirkungen auf die Umwelt ausübt, ist er auch unter Umweltschutzgesichtspunkten eine verantwortungsvolle Entscheidung.

¹⁾ D. Berggren et al., Release of Chromium, Nickel and Iron from Stainless Steel Exposed under Atmospheric Conditions and the Environmental Interaction of these Metals. A Combined Field and Laboratory Investigation, Brüssel (Eurofer) 2004

²⁾ U. Heubner, Nichtrostender Stahl – wenn die Gesundheit zählt, Luxemburg: Euro Inox 2009 (Reihe Mensch und Umwelt, Band 2)

³⁾ Vgl. die Präsentation "Das Recycling von Edelstahl Rostfrei" auf der Euro-Inox-Website www.euro-inox.org; auch erhältlich als CD-ROM

2 Werkstoffauswahl

Edelstahl Rostfrei gibt es in mehr als 100 verschiedenen Legierungszusammensetzungen⁴⁾. Für übliche Edelstahl-Entwässerungssysteme wird allerdings nur eine Handvoll

Sorten eingesetzt. Die Auswahl wird im Einzelnen durch die jeweiligen atmosphärischen Bedingungen sowie ggf. durch nationale Regelwerke bestimmt.

2.1 Chromstahl

Ferritische nichtrostende Stähle, die neben Chrom auch Titan (1.4510) bzw. Titan und Niob (1.4509) enthalten, werden speziell für die Klempnertechnik mit einem zusätzlichen Zinnüberzug geliefert. Sie sind magnetisch und dadurch leicht von austenitischen Sorten zu unterscheiden. Mit diesen Werkstoffen liegen umfangreiche Langzeiterfahrungen vor. Ihre Korrosionsbeständigkeit hat sich bei gering belasteter Atmosphäre, wie sie typischerweise in ländlichen und städtischen Bereichen auftritt, als beanspruchungsge- recht erwiesen. Für korrosivere Umgebungen steht die molybdänlegierte Sorte 1.4521 (auch verzinkt) zur Verfügung.



Foto: Marianne Heil, München

*Edelstahl Rostfrei 1.4510
mit Zinnüberzug in länd-
licher Atmosphäre*

2.2 Chrom-Nickel-Stähle

Verbreitet wird der Werkstoff 1.4301 einge- setzt. Dieser Stahl ist mit Chrom (Cr) und Nickel (Ni) legiert, hat ein austenitisches Gefüge und ist unmagnetisch. Umgangssprachlich auch als „18/8“ oder „18/10“⁵⁾

bezeichnet, ist er die mit Abstand am häufigsten gebrauchte Standardsorte. Sein breites Einsatzspektrum lässt sich anhand der Tatsache ermessen, dass er rund 70 % des Weltmarktes für austenitische nichtrostende

⁴⁾ Vgl. Tables of Technical Properties, Luxemburg: Euro Inox 2007 (Materials and Applications Series, Vol. 5)

⁵⁾ Der nichtrostende Standardstahl 1.4301 wird oft auch als „18/8“ oder „18/10“ bezeichnet, weil die Legierung 18 bis 19,5 % Chrom und 8 bis 10 % Nickel enthält. Allerdings gibt es mehrere Sorten mit solchen Chrom- und Nickelgehalten. Sie können sich aber hinsichtlich anderer Legierungselemente sowie ihres Kohlenstoffgehalts deutlich voneinander unterscheiden und damit auch stark unterschiedliche technische Eigenschaften aufweisen. Diese umgangssprachlichen Bezeichnungen, zu denen im deutschen Sprachraum auch „V2A“ gehört, sind daher für eine eindeutige Benennung von Stahlsorten unzureichend. Um Missverständnisse und Reklamationen zu vermeiden, sollten ausschließlich die Werkstoffbezeichnungen nach EN 10088 benutzt werden.

Stähle ausmacht. Sein Nickelgehalt verleiht ihm gegenüber den ferritischen Sorten eine höhere Korrosionsbeständigkeit in sauren Medien und macht ihn herausragend geeignet für die schweißtechnische Verarbeitung sowie für komplexe Umformprozesse. Auch dieser Werkstoff ist im Bereich normaler Stadtatmosphäre einsetzbar und ist in einer Vielzahl von Oberflächenausführungen erhältlich.

*Beständigkeit der Sorte
1.4301 in gemäßigter
Industrieatmosphäre*



Foto: Spengler Direct, Ermatingen

*Dachentwässerungs-
system in Edelstahl Rost-
frei der Sorte 1.4436 in
Meeresnähe auf einer
Nordseeinsel*



Foto: Gert Bröhl, Köln

2.3 Chrom-Nickel-Molybdän-Stähle

Durch das weitere Hinzulegieren von 2 bis 2,5 % Molybdän (Mo) entstehen Werkstoffe wie 1.4401 (bzw. dessen niedrig kohlenstoffhaltige Varianten 1.4404). Zu dieser Familie gehört auch der (speziell für dickwandige Schweißkonstruktionen konzipierte und deshalb in der Bedachung weniger gebräuchliche) zusätzlich mit Titan stabilisierte Stahl mit der Werkstoffnummer 1.4571⁶⁾. Diese nichtrostenden Stähle weisen gegenüber den Cr- und CrNi-Stählen eine deutlich höhere Korrosionsbeständigkeit auf. Sie sind bei Dachentwässerungen in stark chloridhaltiger Atmosphäre, z.B. in Meeresnähe und ausgeprägter Industrieatmosphäre, geboten. Ggf. sind hier auch Sorten mit noch höherem Molybdängehalt wie 1.4436 oder 1.4432 in Betracht zu ziehen.

⁶⁾ Die genaue chemische Zusammensetzung der handelsüblichen nichtrostenden Stähle sowie deren mechanische und physikalische Eigenschaften sind der Veröffentlichung Tables of Technical Properties, Luxemburg: Euro Inox, 2007 (Materials and Applications Series, Volume 5) zu entnehmen. Sie steht unter www.euro-inox.org auch als online-Datenbank in deutscher Sprache zur Verfügung

3 Oberflächen

Edelstahl ist keinesfalls an bestimmte Oberflächen gebunden. Ganz im Gegenteil – Edelstahloberflächen gibt es in einer einzigartigen Vielfalt, ob hochglänzend, seidenmatt, matt oder farbig⁷⁾. Nachstehend werden diejenigen Oberflächen aufgeführt, die in der handwerklichen Praxis sowie bei industriell

vorgefertigten Teilen überwiegend anzutreffen sind.

In der Regel gilt: Je glatter und glänzender die Oberfläche, desto geringer die Verschmutzungsanfälligkeit und desto leichter die Reinigung.

3.1 Werksseitige Standardausführungen

Die am weitesten verbreitete Standardoberfläche ist die Ausführung 2B. Sie kommt auch für die Dachentwässerung zum Einsatz. Die Oberflächenwirkung lässt sich als leicht milchiger Glanz beschreiben, der gut mit modernen Gebäuden harmoniert. Eine weitere, eher matte werksseitige Ausführung wird als 2D bezeichnet.

In der Gegenwartsarchitektur harmoniert Edelstahl mit einer glänzenden Standardoberfläche z.B. auch mit farbig glasierten

Ziegeln. Die Glanzwirkung ist typisch für nichtrostenden Stahl und mit anderen Metallen kaum zu erzielen. Da es sich um eine werksseitige Oberfläche handelt, ist 2B häufig auch besonders wirtschaftlich.



Regenfallrohre in den Standardoberflächen 2B (glänzend, rechts) und 2D (matt, links)

Fotos:
Spengler Direct, Ermatingen (links),
Gert Bröhl, Köln (rechts)

⁷⁾ Die Definitionen der Oberflächenbezeichnungen gemäß EN 10088 sind in der Publikation *Edelstahl Rostfrei – Oberflächen im Bauwesen*, Luxemburg: Euro Inox 2002 (Reihe Bauwesen, Band 1) zu entnehmen, die auch von der Euro-Inox-Website heruntergeladen werden kann.

3.2 Matte Standardausführungen

Eine matte Oberflächenwirkung kann auf Standardoberflächen durch

- Nachwalzen mit strukturierten Walzen
 - Strahlen mit Glasperlen oder -bruch
- erzielt werden. In diesem Fall bleibt das ursprüngliche Erscheinungsbild dauerhaft erhalten. Handelsüblich sind diese Oberflächen auf den Werkstoffen 1.4301 und 1.4401.

Matte Standardoberfläche für das Entwässerungssystem eines Hotelvordaches in Helsinki



Geschliffenes und gebürstetes Regenfallrohr an einem Hotel in Imperia



Fotos:
Thomas Pauly, Brüssel
(oben rechts, unten rechts),
Riccardo Carera,
Malnati s.a.s., Mailand (links)

Gebürstetes Regenfallrohr für die innenliegende Dachentwässerung eines Flughafenterminals in Helsinki



3.3 Gebürstet und geschliffen

Klassische geschliffene und gebürstete Oberflächen finden sich bei markanten Anwendungen, bei denen die Dachentwässerung als Gestaltungselement hervorsteht, z.B. bei sichtbaren innenliegenden Dachentwässerungen.

3.4 Verzinkt

Die Werkstoffe 1.4509, 1.4510 und 1.4521 werden für die Klempnertechnik auch mit verzinnter Oberfläche hergestellt. Diese reagiert insofern untypisch für Edelstahl, als sie sich – ähnlich wie traditionelle Baumetalle – mit der Zeit verändert. In der Regel treten zunächst partielle Verfärbungen auf, die dann nach und nach in eine mattgraue Patina übergehen. Diese Patinabildung kann unterschiedlich lange dauern. Bei Teilen, die stark dem Regen ausgesetzt sind, ist die Veränderungsgeschwindigkeit in der Regel höher als in regenabgewandten Bereichen.



Patinaentwicklung auf einem verzinnten nicht-rostenden Stahl: links neu, rechts nach etwa zweijähriger Bewitterung



Verzinnte Oberflächen werden oftmals für ältere Häuser eingesetzt und sind weit verbreitet bei Gebäuden, die unter Denkmalschutz stehen. Bevorzugt wird dieser verzinnte Edelstahl gerade bei bauhistorischem Kulturgut, bei dem die Dichtigkeit der Entwässerungsanlage über Generationen gewährleistet bleiben muss und gleichzeitig das Erscheinungsbild der alten, traditionellen Materialien anklingen soll (vgl. Kapitel 4.3).

Anwendung eines verzinnten ferritischen Stahls 1.4510 am Beispiel einer denkmalgeschützten Kirche

Fotos: Gert Bröhl, Köln

3.5 Hochglänzend

Die Vielfalt der Oberflächen reicht bis zum Hochglanz. Die als 2R bezeichnete Variante entsteht durch ein zusätzliches Blankglühen, das eine spiegelähnliche Reflexwirkung erzeugt. Diese Ausführung ist im Bauwesen bei Fassaden- und Innenbekleidungen sowie Fenster- und Türanlagen verbreitet anzutreffen.

Wird sie für Dachentwässerungen eingesetzt, ist zu beachten, dass hochglänzende Oberflächen höchste Anforderungen an die Verarbeitung stellen, da auch kleinste Unebenheiten oder Beschädigungen deutlich hervortreten. Bei der handwerklichen Verarbeitung am Dach sollte diese Oberfläche also Sonderfällen vorbehalten bleiben.



Regenfallrohre aus hochglanzpoliertem nichtrostendem Stahl an einem Gewerbeobjekt in Gavá



Fotos:
Acerinox, Madrid (oben links und rechts)
Gert Bröhl, Köln (unten)



Lackierter nichtrostender Stahl als Gestaltungselement

3.6 Farbige

Eine einfache und oft verwendete Methode ist die farbliche Gestaltung durch individuelle Anstriche. Nach den vorliegenden Praxiserfahrungen stellt gerade verzinnter nichtrostender Stahl einen guten Haftgrund für Beschichtungen dar.

Auch walzblanke Oberflächen lassen sich lackieren, allerdings ist eine Vorbehandlung angeraten. Die Korrosionsbeständigkeit der nichtrostenden Stähle beruht auf einer nur wenige Atomlagen dicken, sich selbst wiederherstellenden Passivschicht, welche die Haftung von Anstrichen erschwert. Teile aus blankem nichtrostendem Stahl sollten daher vor dem Anstrich aufgeraut werden.

4 Anwendungsbereiche

Die Anwendungsbandbreite von Edelstahl Rostfrei in der Dachentwässerung ist praktisch unbegrenzt.

4.1 Dachformen

Ganz gleich, ob aus gestalterischen Gründen die Entwässerung in Rund- oder Kastenform ausgeführt wird, stets stehen entsprechende Rinnen und Zubehörteile als Standardbauteile zur Verfügung. Auch wenn die Dachfläche eine Entwässerungsanlage mit besonders großem oder kleinem Querschnitt erfordert, sind nahezu alle Abmessungen, die in anderen Materialien zur Verfügung stehen, auch in Edelstahl Rostfrei erhältlich. Bei so genannten eingelegten Dachrinnen, die oft Sonderanfertigungen darstellen, ist die Beschaffung ebenfalls unproblematisch. Diese Bauform findet sich häufig bei Wohngebäuden, bei denen die Dachentwässerung verdeckt angebracht ist oder der Dachrand



Dachzubehörteile in Standard- und Sondermaßen

als besonderes Gestaltungsmerkmal ausgebildet wurde. Bei Zweckbauten macht die Dachform häufig eingelegte Dachrinnen erforderlich. Auch wenn die Dachrinne einer gerundeten Kontur des Baukörpers folgen muss, lassen sich entsprechende Segmente in Edelstahl Rostfrei herstellen.

Eingelegte Dachrinnen finden sich oft, wenn der Dachrand als architektonisches Gestaltungsmittel eingesetzt wird.



Fotos: Brandt Edelstahldach GmbH, Köln (oben),
Aperam, Luxemburg (unten links),
Binder & Sohn, Ingolstadt (unten rechts)

Eingelegte Dachrinne bei einem Schulgebäude in Allonnes, Frankreich

Foto:
Gert Bröhl, Köln

*Die Dachentwässerung
aus Edelstahl Rostfrei
mit glänzender Standard-
oberfläche greift die
Oberflächenwirkung der
glasierten Dachziegeln
auf.*

Gebäude für Gewerbe und Industrie befinden sich häufig in Gebieten mit erhöhter Luftverschmutzung. Höherlegierte Sorten wie z.B. 1.4401 sind hier zu bevorzugen.

Von besonderem Interesse sind Bauvorhaben, bei denen Edelstahl Rostfrei eingesetzt wird, weil andere Werkstoffe die an Erscheinungsbild und Korrosionsbeständigkeit gestellten Anforderungen nicht erfüllen.

Im Fall von Einfamilienhäusern kann sowohl die Entwässerungsanlage als auch die Kaminverkleidung in Edelstahl Rostfrei ausgeführt werden. Der Gestaltungs- und Qualitätsanspruch, der sich in glasierten Dachziegeln zeigt, findet im Dachentwässerungssystem seine Fortsetzung. Die markante Oberflächenwirkung bleibt an Kamin, Rinne und Fallrohr ebenso dauerhaft erhalten wie bei den Ziegeln.

4.2 Kontakt mit bitumenhaltigen Bedachungsmaterialien

Bei Bitumen-Dachbahnabdichtungen, -Beschichtungen, -Anstrichen oder -Schindeln sowie ECB-Bahnen⁸⁾ können UV-Strahlung und Bewitterung zu Alterungsprozessen führen, die stark saure Abbauprodukte freisetzen. Viele metallische Materialien werden nicht nur durch direkten Kontakt mit solchen bitumenhaltigen Materialien, sondern auch durch Ablaufwasser von derartig gedeckten Flächen stark angegriffen. Einschlägige Berufsorganisationen weisen daher eindringlich

darauf hin, dass die betroffenen Dachentwässerungsteile unbedingt mit Schutz- bzw. Wartungsanstrichen versehen werden müssen. Wegen ihrer begrenzten Haltbarkeit müssen sie regelmäßig kontrolliert und nachgebessert werden. Außerdem lassen sich Schutzanstriche auf die Innenflächen von Rohrbögen und Entwässerungsrohre nur schwer aufbringen.

Edelstahl Rostfrei ist in diesen Fällen die zielgerichtete Lösung. Der Werkstoff ist nach den

⁸⁾ Ethylen-Copolymer-Bitumen